

Нефтегазовые сепараторы НГС

Сепараторы нефтегазовые (в дальнейшем сепараторы), предназначены для дегазации непенистой нефти и очистки попутного газа, применяемые в установках сбора и подготовки продукции нефтяных месторождений.

По конструкции сепараторы подразделяются на следующие типы:

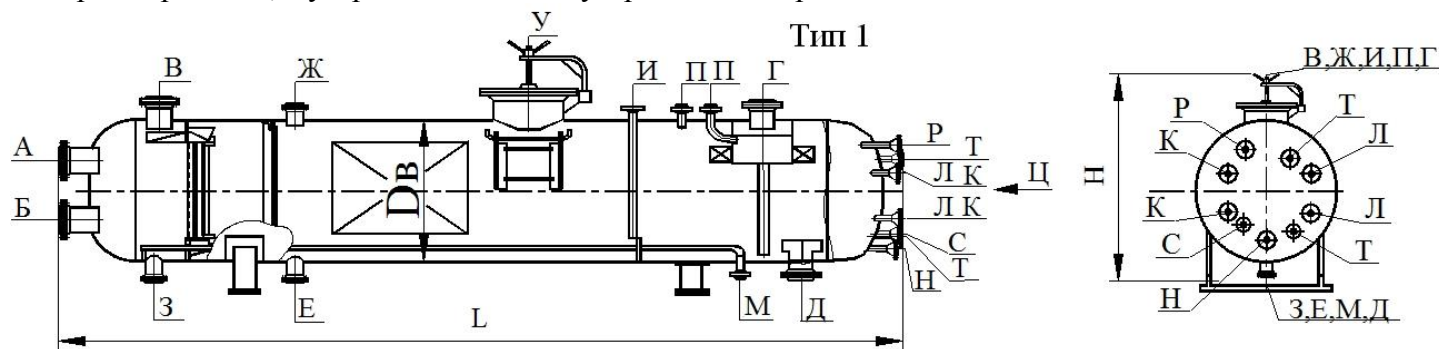
Тип 1 – применяются в компоновке с узлами предварительного отбора газа (депульсаторами);

Тип 1-П - применяется в компоновке с депульсаторами с пеногасящей насадкой;

Тип 2 – применяются без узлов предварительного отбора газа;

Тип 2-П – применяется без узлов предварительного отбора газа, с пеногасящей насадкой.

В зависимости от условий работы сепараторы изготавливаются с термообработкой и без термообработки, с устройствами и без устройств для крепления теплоизоляции.



Назначение штуцеров

Обозначение	Назначение	Обозначение	Назначение	Обозначение	Назначение
А	Вход нефтегазовой смеси	Ж	Предохранительный клапан	Н	Термометр
Б	Вход нефти	З	Для дренажа	П	Дифманометр
В	Вход газа	И	Датчик уровня	Р	Манометр
Г	Выход газа	К	Регулятор уровня	С	Термометр сопротивления
Д	Выход нефти	Л	Сигнализатор уровня	Т	Указатель уровня
Е	Для очистки	М	Для пропарки	У	Люк-лаз

Технические данные

Внутренний диаметр, Дв, мм	1200	1600	2000	2400	3000	3400
Объемная производительность, по нефтеводяной смеси, м ³ /час,	20-100	45-225	86-430	160-800	300-1500	450-2250
по газу, тыс. м ³ /час,	20,7-74,9	12,8-54,9	62,2-224,8	82,9-220	124-330	165-440
Объем, м ³	6,3	12,5	25	50	100	150
Условное давление ряда, МПа	0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3			0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0		
Рабочее давление, МПа	0,4; 0,8; 1,4; 2,2; 3,6; 5,7			0,4; 0,8; 1,4; 2,2; 3,6		
Температура среды, °С	от 0 до 100					
Унос жидкости газом, г/м ³	до 0,1					
Унос свободного газа жидкостью, %	до 1					
Длина, L, мм	6758	8417	10462	13128	15515	18061
Высота, H, мм	2428	2842	3057	3687	4055	4468

Материальное исполнение:

1 – температура рабочей среды от -30°С до +200°С, материал основных деталей Ст3.

3 – температура рабочей среды от -60°С до +200°С, материал основных деталей 09Г2С-14.

Тип 2 конструктивно отличается от типа 1 отсутствием штуцеров Б и В.

Пример условного обозначения при заказе:

НГС-2-П-1,6-2400-3-Т-И, где: **НГС** – нефтегазовый сепаратор; **2** – тип конструктивного исполнения; **П** – наличие пеногасителя; **1,6** – условное давление, МПа; **2400** – внутренний диаметр, мм; **3** – материальное исполнение; **Т** – наличие термообработки; **И** – наличие теплоизоляции.