

## Высоконапорный генератор пены низкой кратности ВПГ



Высоконапорный генератор пены низкой кратности ВПГ предназначен для тушения пожаров в резервуарах с нефтью, нефтепродуктами и другими жидкостями. Подача пены осуществляется в слой горящего продукта, выше возможного уровня подтоварной воды. Данный тип пожаротушения называется подслоиным.

Выработка пены низкой кратности происходит путем смешивания водного раствора пенообразователя с атмосферным воздухом в заданной пропорции, определяемой конструкцией генератора пены. Конструкция ВПГ обеспечивает подачу пены при

противодавлении на выходе генератора до 40% от входного давления (коэффициент преобразования давления).

Отсутствие движущихся частей обеспечивает высокую надежность генератора. Направленный вниз патрубок забора воздуха генератора оснащен сетчатым фильтром, тем самым исключается попадания внутрь атмосферных осадков и посторонних предметов.

Генератор пены устанавливается за обвалованием резервуара между сухотрубом подачи водного раствора пенообразователя и сухотрубом пенопровода посредством фланцевого соединения. Присоединительный фланец по ГОСТ 12820-80, на условное давление 1,6МПа (16кгс/см<sup>2</sup>). По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды ВПГ изготавливается в исполнениях У и УХЛ, категория размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

### Технические данные

Наименование параметров	ВПГ
Производительность по расходу пенообразователя (ПО), л/с	10-30
Вес, кг, не более	55
Коэффициент преобразования давления, %	не менее 40
Условный диаметр присоединительного фланца, мм: входной (подача водного раствора пенообразователя) выходной (к пенопроводу резервуара)	100(150)* 150(200)*
Кратность пены	Не менее 4**
Материал изготовления: корпус внутренние части	углеродистая сталь латунь, нержавеющая сталь
Рабочий диапазон давления, Бар (МПа)	4-10 (0,4-1,0)

*Пример условного обозначения при заказе:*

**ВПГ-20-УХЛ**, где: **ВПГ** – высоконапорный генератор пены низкой кратности; **20** – производительность по пене, л/с; **УХЛ** – климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69.